

GRANIGLIA D'ACCIAIO

IN CILINDRETTI



A.M.P.E.R.E. ITALIA S.r.l.
Sede Operativa
via Raspini, 17 - 10036 Settimo T.Se (TO)
Tel: +39 011 8968211
Fax: +39 011 8968222
Mail: commerciale@ampere.com
www.ampereabrasivi.com



GRANIGLIA D'ACCIAIO IN CILINDRETTI

La Graniglia d'Acciaio in Cilindretti viene fabbricata a partire da un filo d'acciaio di alta qualità sezionato a intervalli regolari, al fine di ottenere un abrasivo di prima qualità rigorosamente calibrato.

Le caratteristiche principali sono la sua resistenza all'usura, il suo potere abrasivo, la sua capacità a produrre una data rugosità e la sua capacità a indurire le fibre superficiali (effetti Almen).

I vantaggi della graniglia in cilindretto rispetto alle graniglie sferiche ed angolose ricavate per fusione sono:

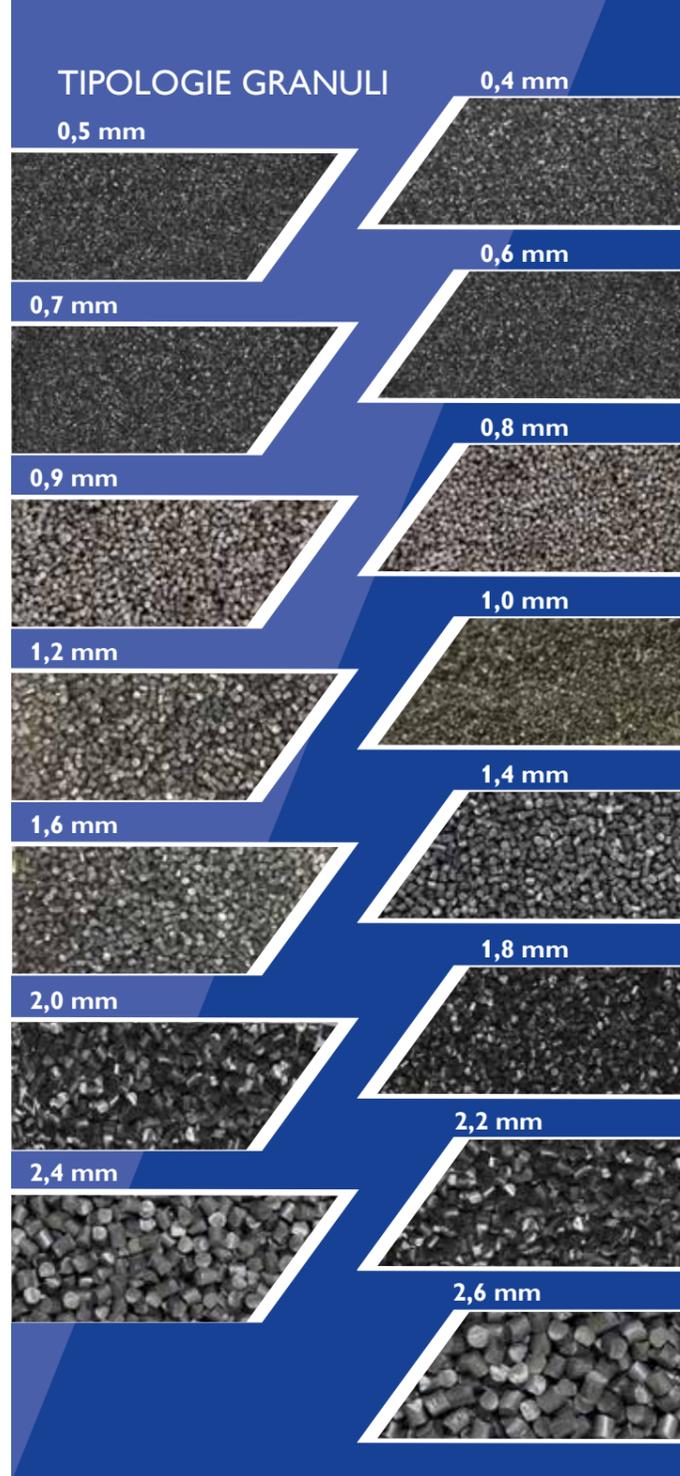
- Perfetta preparazione della superficie sabbiata
- Riduzione del tempo di sabbiatura
- Minor consumo di graniglia
- Minor consumo delle parti di ricambio della sabbiatrice
- Minor formazione di detriti polverosi
- Finitura a metallo bianco

Imballaggio: sacchi da 25 kg su bancali da 1000 kg o disponibili su richiesta big bag da 1000/1500 kg.

Applicazioni:

- Creazione di rugosità
- Decalaminaggio
- Sbavatura
- Rimozione vernice
- Rimozione rivestimenti superficiali
- Rimozione ruggine
- Pulizia della superficie
- Preparazione della superficie
- Shot peening

TIPO DI ABRASIVO	CILINDRETTO D'ACCIAIO
Granulometria (mm)	Durezza
0,4	450-550 HV
0,5	
0,6	
0,7	
0,8	
0,9	
1,0	
1,2	
1,4	
1,6	
1,8	
2,0	
2,2	
2,4	
2,6	
altre granulometrie e durezza disponibili su richiesta	



ItalCUT



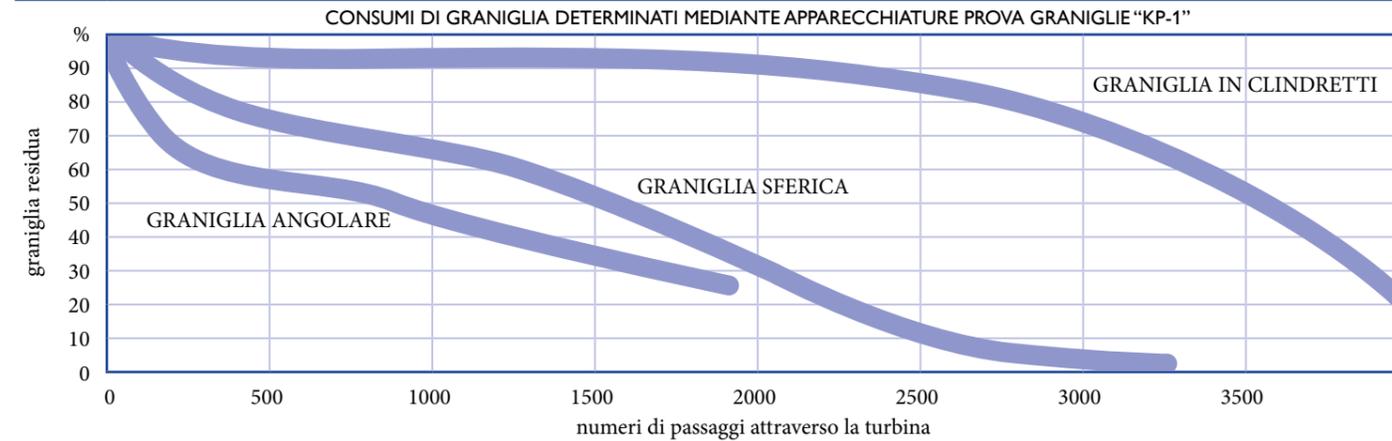
DATI TECNICI PROPRIETÀ ED ANALISI TIPICA

HARDNESS RANGE 400-500HV				
Common material chemical composition				
%C	%Mn	%Si	%S	%P
0,45 ÷ 0,50	0,50 ÷ 0,80	Max 0,40	Max 0,045	Max 0,045

Disponiamo di altre durezza su richiesta



DATI INDICATIVI DI CONFRONTO NELL'IMPIEGO DI DIVERSE GRANIGLIE D'ACCIAIO



GRANIGLIA D'ACCIAIO IN CILINDRETTI RODATI

La Graniglia d'Acciaio in cilindretti rodati viene fabbricata a partire da un filo d'acciaio di alta qualità sezionato a intervalli regolari. L'obiettivo principale è quello di pulire, modellare, arrotondare, rimuovere residui su componenti di ferro ed acciaio, eliminare tutti i difetti superficiali, garantire ottimi risultati e produrre pezzi pronti al collaudo.

Sono disponibili tre forme del grano:

- G1 cilindretto arrotondato
- G2 grano quasi sferico
- G3 grano sferico

TIPO DI ABRASIVO	CILINDRETTO D'ACCIAIO RODATO
Granulometria (mm)	Durezza
0,4	
0,5	
0,6	
0,7	
0,8	640 HV1
0,9	670 HV1
1,0	700 HV1
1,2	>700 HV1
1,4	
1,6	
1,8	
2,0	
altre granulometrie e durezza disponibili su richiesta	
NORME DI RIFERIMENTO: DIN 8201-4 VDFI 8001 SAE J441 AMS 2431/8A	