

Ref.CW171214

# GRANIGLIA D'ACCIAIO

IN CILINDRETTI



 **ampere.**  
italia

A.M.P.E.R.E. Italia S.r.l.

📍 Via Luigi Raspini 17  
10036 Settimo Torinese (TO)

☎ Tel: +39 011 89 68 211

📠 Fax: +39 011 89 68 222

✉ commercialeindustrie@ampere.com

🌐 www.ampereabrasivi.com

 **ampere.**  
italia

# GRANIGLIA D'ACCIAIO IN CILINDRETTI

La Graniglia d'Acciaio in Cilindretti viene fabbricata a partire da un filo d'acciaio di alta qualità sezionato a intervalli regolari, al fine di ottenere un abrasivo di prima qualità rigorosamente calibrato.

Le caratteristiche principali sono la sua resistenza all'usura, il suo potere abrasivo, la sua capacità a produrre una data rugosità e la sua capacità a indurire le fibre superficiali (effetti Almen).

I vantaggi della graniglia in cilindretto rispetto alle graniglie sferiche ed angolose ricavate per fusione sono:

- Perfetta preparazione della superficie sabbiata
- Riduzione del tempo di sabbiatura
- Minor consumo di graniglia
- Minor consumo delle parti di ricambio della sabbiatrice
- Minor formazione di detriti polverosi
- Finitura a metallo bianco

Imballaggio: sacchi da 25 kg su bancali da 1000 kg o disponibili su richiesta big bag da 1000/1500 kg.

Applicazioni:

- Creazione di rugosità
- Decalaminaggio
- Sbavatura
- Rimozione vernice
- Rimozione rivestimenti superficiali
- Rimozione ruggine
- Pulizia della superficie
- Preparazione della superficie
- Shot peening

| TIPO DI ABRASIVO                                       | CILINDRETTO D'ACCIAIO |
|--|-----------------------|
| Granulometria (mm)                                     | Durezza               |
| 0,4  | 450-550 HV            |
| 0,5  |                       |
| 0,6  |                       |
| 0,7  |                       |
| 0,8  |                       |
| 0,9  |                       |
| 1,0  |                       |
| 1,2  |                       |
| 1,4  |                       |
| 1,6  |                       |
| 1,8  |                       |
| 2,0  |                       |
| 2,2  |                       |
| 2,4  |                       |
| 2,6  |                       |
| altre granulometrie e durezza disponibili su richiesta |                       |



# ItalCUT



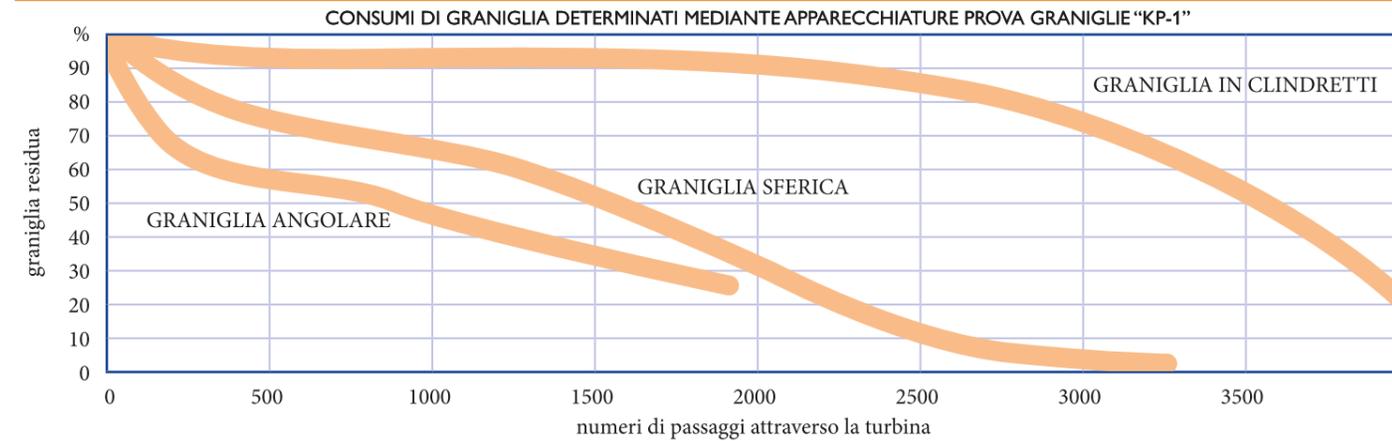
## DATI TECNICI PROPRIETÀ ED ANALISI TIPICA

| HARDNESS RANGE 400-500HV             |             |          |           |           |
|--------------------------------------|-------------|----------|-----------|-----------|
| Common material chemical composition |             |          |           |           |
| %C                                   | %Mn         | %Si      | %S        | %P        |
| 0,45 ÷ 0,50                          | 0,50 ÷ 0,80 | Max 0,40 | Max 0,045 | Max 0,045 |

Disponiamo di altre durezza su richiesta



## DATI INDICATIVI DI CONFRONTO NELL'IMPIEGO DI DIVERSE GRANIGLIE D'ACCIAIO



## GRANIGLIA D'ACCIAIO IN CILINDRETTI RODATI

La Graniglia d'Acciaio in cilindretti rodati viene fabbricata a partire da un filo d'acciaio di alta qualità sezionato a intervalli regolari. L'obiettivo principale è quello di pulire, modellare, arrotondare, rimuovere residui su componenti di ferro ed acciaio, eliminare tutti i difetti superficiali, garantire ottimi risultati e produrre pezzi pronti al collaudo.

Sono disponibili tre forme del grano:

- G1 cilindretto arrotondato
- G2 grano quasi sferico
- G3 grano sferico

| TIPO DI ABRASIVO   | CILINDRETTO D'ACCIAIO RODATO |
|--|------------------------------|
| Granulometria (mm)   | Durezza                      |
| 0,4  |                              |
| 0,5  |                              |
| 0,6  |                              |
| 0,7  |                              |
| 0,8  | 640 HV1                      |
| 0,9  | 670 HV1                      |
| 1,0  | 700 HV1                      |
| 1,2  | >700 HV1                     |
| 1,4  |                              |
| 1,6  |                              |
| 1,8  |                              |
| 2,0  |                              |
| altre granulometrie e durezza disponibili su richiesta                   |                              |
| NORME DI RIFERIMENTO: DIN 8201-4<br>VDFI 8001<br>SAE J441<br>AMS 2431/8A |                              |